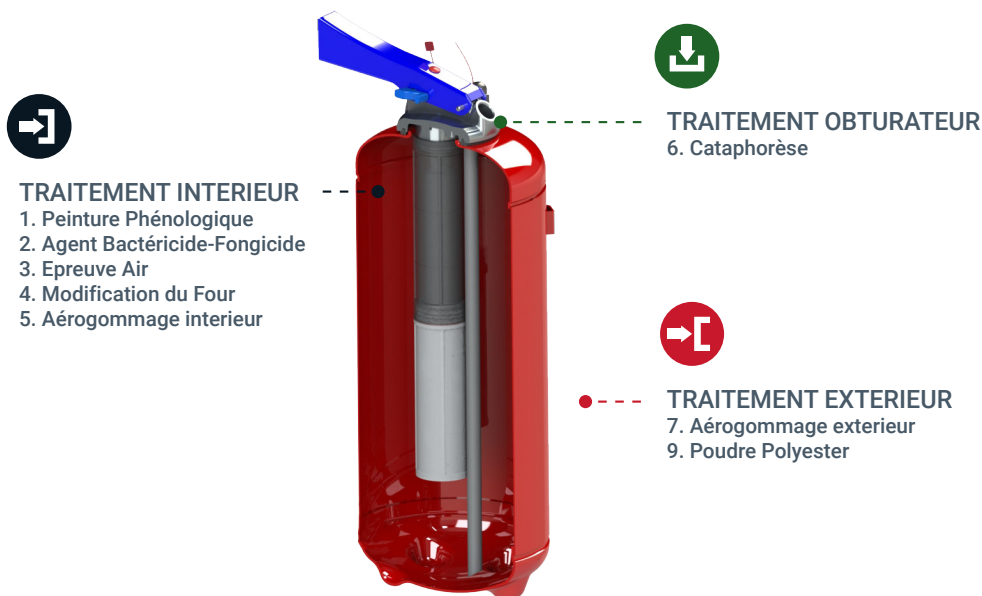


Depuis 2011, Eurofeu a mis en place un programme d'amélioration de la qualité de ses réservoirs d'extincteurs. Aujourd'hui, les appareils Eurofeu offrent une solution de traitement anti-corrosion adaptée, innovante et performante*.



* dans des conditions d'utilisations standards. Pour un usage en situation extrême, la gamme d'extincteurs Eurextrem est recommandée.

1. Peinture Phénolique

Utilisation d'une peinture époxy basse température (140°C) qui permet une meilleure polymérisation de la peinture, ce qui réduit le risque de corrosion.

Exclusivité Eurofeu.

3. Epreuve Air

Remplace l'épreuve hydraulique, ce qui évite l'apparition de corrosion avant traitement intérieur

Exclusivité Eurofeu.

7. Aérogommage Extérieur

Utilisation du carbonate de calcium pour décaper le corps extérieur, ce qui permet une meilleure polymérisation de la peinture et donc réduit le risque de corrosion.

5. Aérogommage intérieur

Utilisation du carbonate de calcium pour décaper le corps intérieur, ce qui permet une meilleure polymérisation de la peinture et donc réduit le risque de corrosion.

8. Changement du Four

Permet une réduction de la consommation énergétique dans le cadre du plan d'action ISO 14001

9. Poudre Polyester

Utilisation de la poudre Epoxy Polyester pour traiter le corps extérieur. Permet une résistance accrue aux UV, donc moins de risque de décoloration de la peinture et une meilleure résistance en environnement agressif.

6. Cataphorèse

Traitement complet de l'obturateur par cataphorèse : dépôt d'une couche de protection qui prévient l'oxydation de la matière.

2. Agent Bactéricide Fongicide

Ajout d'une dose d'agent BF dans l'eau de l'extincteur afin d'éliminer les bactéries et les mauvaises odeurs.

Exclusivité Eurofeu – Eco-certification

4. Modification du Four

Utilisation d'un four convecteur plus long à chaleur beaucoup plus homogène. Favorise la polymérisation de la peinture et donc réduit le risque de corrosion.

2011

2012

2013

2014

2015-16

2016-17